



1 יולי, 2019
כ"ח סיון, תשע"ט

אישור מנהל רוחבי ליצרני פסולת מסוכנת – העברת פסולת מתכת לטיפול
ב"נומינור תעשיות כימיות בע"מ" מעלות-תרשיחא, מספר היתר רעלים 60272

תקנות רישוי עסקים (סילוק פסולת חומרים מסוכנים), התשנ"א – 1990 (להלן: "התקנות") מחייבות בעל מפעל לסלק את הפסולת המסוכנת שמקורה במפעל או מצויה בו, למפעל לנטרול וטיפול בפסולת מסוכנת שבנאות חובב (להלן: "אתר הפסולת הרעילה"), או למקום אחר באישור המנהל (להלן: "אישור מנהל"). הוראה זו נועדה לוודא כי פסולת מסוכנת, העלולה להוות סיכון לאדם ולסביבה, תטופל באופן סביבתי ראוי. בתחילת הדרך לא היו קיימים מתקנים רבים לטיפול סביבתי בפסולת מסוכנת, ורוב הפסולת אכן טופלה באתר פסולת רעילה. לאורך השנים קמו בישראל מתקני טיפול שונים לפסולת מסוכנת, וכיום רוב פסולת זו (כשני שליש) מטופלת שלא באתר הפסולת הרעילה.

בעקבות זאת, קיים המשרד להגנת הסביבה, עבודת מטה שמטרתה בחינת מדיניותו לעניין אישורי מנהל. כתוצאה מעבודה זו, מצא המשרד לנכון לקבוע, במקרים המתאימים, אישורי מנהל רוחביים, המבוססים על אישור מתקנים לטיפול בפסולת מסוכנת בעלת מאפיינים ספציפיים והכל כפי שיפורט להלן, ולפי תנאים שיעמוד בהם מבקש האישור (יצרן הפסולת) והמפעל המטפל.

יובהר בזאת, כי האמור נוגע רק לאישור המנהל בהתאם לתקנות ולא ליתר החובות הנובעות מהתקנות או לפי כל דין, כגון ליווי הפסולת ב"טופס מלווה לפסולת מסוכנת", אריזתה ושינועה של הפסולת.

לאור כל האמור ובתוקף סמכותי לפי תקנה 2(ב) לתקנות, הריני מאשרת העברת פסולת חומרים מסוכנים למפעל "נומינור תעשיות כימיות בע"מ" מעלות-תרשיחא כמפורט להלן:

1. שם זרם הפסולת המסוכנת- **פסולת אבץ**, כמפורט בנספח 1
2. סוג הטיפול – **מחזור אבץ R4**
3. ערכי סף ומגבלות לקליטה כמפורט בנספח 2





אגף חומרים מסוכנים

וזאת בתנאים המפורטים להלן:

1. על כל משלוח של הפסולת להתאים לאישור מנהל זה, מבחינת מאפייני וסיווגי הפסולת ומגבלות לקליטה וכל תנאי שצוין באישור מנהל זה.
2. הפסולת תועבר רק באמצעות מובילים בעלי היתרים לפי כל דין, לרבות היתרי רעלים וכן יש ללוות את משלוחה בטופס מלווה לפסולת מסוכנת, אשר יישמר לאחר סיום המילוי על ידי כלל הגורמים, לרבות המפעל המטפל למשך 5 שנים.
3. יצרן הפסולת ישמור את החשבוניות המעידות על קבלת הפסולת **בנומינור** ואת מסמך ההסכמה לקבלת הפסולת לטיפול חתום בידי **נומינור**, למשך 5 שנים.
4. אישור זה בתוקף כל עוד לא חל שינוי בערכי הסף ומגבלות הקליטה המותרים **בנומינור**.
5. במידה והפסולת עומדת במגבלות הקליטה של **נומינור** המפורטות בנספח 2 אך אינה מפורטת בנספח 1 לאישור זה, על יצרן הפסולת לפנות לנומינור לצורך הוספת הסיווג.
6. אישור זה תקף מיום **01.07.2019** עד ליום **05.07.2020**

בכבוד רב,

אורית אוזן
ממונה פסולת מסוכנת
המנהלת לפי התקנות





אגף חומרים מסוכנים

נספח 1 – זרמי הפסולת המותרים לקליטה במפעל

1.1 סיווג לפי קטלוג הפסולת האירופאי

מספר פרק	שם הפרק	מספר תת פרק	שם תת פרק	מספר קטלוגי	סיווג פסולת
11	פסולת מטיפול שטח כימי וציפוי מתכות וחומרים אחרים; הידרו-מטלורגיה של מתכות שאינן מכילות ברזל	05	פסולת מתהליכי גיליון חם	110501	אבץ קשה
				110502	סיגי אבץ או אפר אבץ
17	פסולת מבנייה והריסה (כולל אדמה שנחצבה מאתרים מזוהמים	04	מתכות (כולל סגסוגתיהן)	170404	אבץ וסגסוסות אבץ

עמוד 3 מתוך 7





אגף חומרים מסוכנים

1.2 סיווג לפי אמנת באזל

Description of the waste according to annex VIII of Basel convention	תיאור הפסולת בעברית לפי נספח VIII לאמנת באזל	סווג הפסולת לפי נספח VIII לאמנת באזל
Waste zinc residues not included on list B, containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit Annex III characteristics	פסולת אבץ שלא כלולה ברשימת B המכילה עופרת וקדמיום בריכוזים גבוהים מספיק כדי להראות מאפיינים של נספח III	A1080
Metal and metal-alloy wastes in metallic, non-dispersible form: Zinc scrap	מתכות וסגסוגות (בצורה גושית) : גרוטאות אבץ	B1010

עמוד 4 מתוך 7





אגף חומרים מסוכנים

Description of the waste according to annex VIII of Basel convention	תיאור הפסולת בעברית לפי נספח VIII לאמנת באזל	סוג הפסולת לפי נספח VIII לאמנת באזל
Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless containing Annex I constituents in concentration such as to exhibit Annex III characteristics or exhibiting hazard characteristic H4.3 42	סיגי, אפר ושאריות אבץ (כולל מסגסוגות אבץ) מסוג תפזורת, למעט אלו שכוללים מאפיינים של התוספת הראשונה או בריכוזים המתאימים למאפיינים מהתוספת השלישית או בהתאם לסיכון מסוג H4.3 ו/או H4.2	B1080
<p>Metal-bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hard zinc spelter • Zinc-containing drosses • Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn) • Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn) • Zinc die casting dross (>85% Zn) • Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch)(>92% Zn) • Zinc skimmings 	<p>פסולות הכוללות מתכות המיוצרות מהתכה, יציקה או עיבוד מתכות:</p> <ul style="list-style-type: none"> • אבץ קשה (גריפות וחלקים) • סיגים שכוללים אבץ • סיגי אבץ עליון מגילון (<90% אבץ) • סיגי אבץ תחתון (<92% אבץ) • סיגי אבץ מיציקות (<85% אבץ) • סיגי אבץ מגילון חם בטבילה (<92% אבץ) • גריפות אבץ 	B1100





אגף חומרים מסוכנים

Description of the waste according to annex I&II of Basel convention	תיאור קוד Y בעברית (נספחים I, II לאמנת באזל)	קוד Y (נספחים I ו-II לאמנת באזל)
Zinc Compounds	תרכובות אבץ	Y23





נספח 2 – ערכי סף ומגבלות לקליטה במפעל

ערכי הסף לקליטה עבור כל אחת מהפסולות יהיו כמפורט להלן:

ערכי סף לקליטה		סוג הפסולת
קדמיום	עופרת	
עד 0.5%	עד 5%	אבץ קשה Hard Zinc
עד 0.5%	עד 3%	סיגי אבץ
עד 0.5%	עד 3%	סיגים, אפר ושאריות אבץ

