

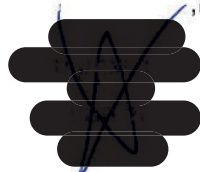


לכבוד
גדעון מזור
מנהל מחוז מרכז
המשרד להגנ"ס

3/9/2023

תוכנית עבודה לטחנת מלט 13

בהתאם לדרישה בסעיף 46ג בצו המנהלי מיום 30/7/23, מצ"ב למכתבי זה תוכנית עבודה לטחנת מלט 13.

בברכה,


תכנית עבודה למניעת אבק לא מוקדי ועמידה בתנאי היתר הפליטה בטחנת מלט 13

רקע:

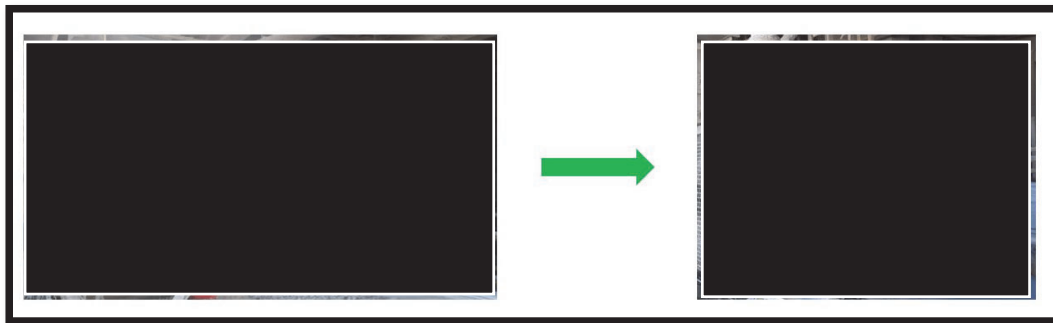
על מנת לטפל בליקויים בפליטות בלתי מוקדיות הוקם כבר ב-2021 צוות הנדסה משולב מצוותים פנימיים וייעוץ תכנון חיצוני לבחינה מקיפה לבעיית האיבוק הסביבתי בטחנה 13.

להלן פירוט של הפעולות ההנדסיות שבוצעו ועוד יבוצעו על מנת למנוע פליטות לא מוקדיות מהטחנה, וזאת עד ל-30/9/2023:

1. סגירת מסוע הזנה ע"י חיפוי מלא –

על מנת למנוע מצב בו אבק מנקודת השפיכה אל עבר מסוע ההזנה של הטחנה יצא אל מחוץ לחופת המסוע הוארכה החופה מלפנים ומאחור והורכבו חופות ניידות לכל אורכו וזאת על מנת לוודא כי המערכת סגורה באופן מלא ואינה מאפשרת פליטה אל מחוץ לה.

סטטוס: **בוצע** תאריך סיום: 06.2022



2. חיפוי מסוע שינוע חומר גלם לטחנה

על מנת לצמצם את החשיפה של הסביבה לחומרי הגלם המשונעים בדרך לטחנה כוסה הסרט לכל אורכו בחיפויים.

סטטוס: **בוצע** תאריך סיום: 01.2023

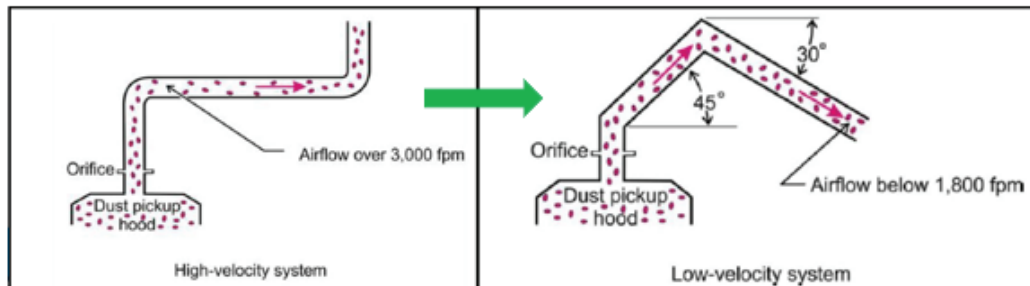
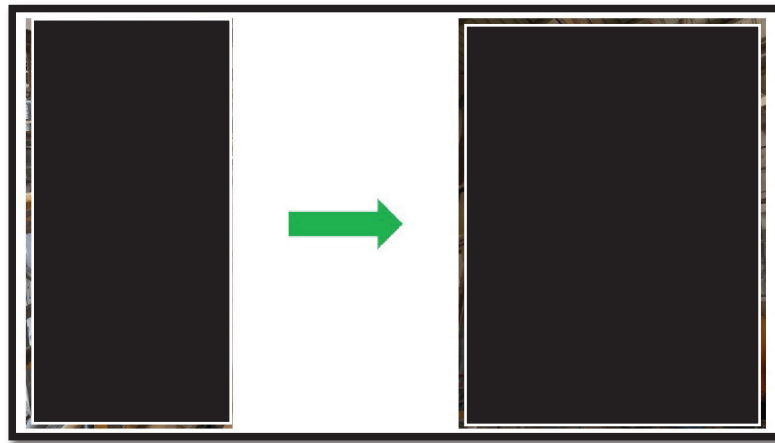


3. חישובי יניקה וספיקות אוויר –

בוצעו חישובי ספיקה ע"י חברת תכנון חיצונית לטובת וויסות ובקרת ספיקות האוויר. בסוף בחינת הממצאים אל מול תכנון היצרן כווננו כל ווסתי היניקה למצב האופטימאלי על מנת לאפשר יניקה מיטבית אשר לוכדת את כל חלקיקי האבק למערכת קליטה מסודרת ואינה מאפשרת שחיקה מוגברת בצנרת היניקה.
סטטוס: **בוצע** תאריך סיום: 01.2023

4. שינוי תוואי צנרת לשיפור אפקטיביות –

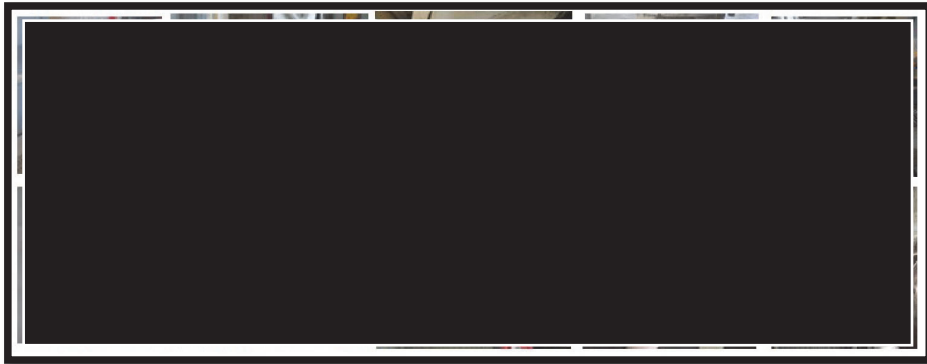
בוצע ניתוח לכלל צנרות היניקה של מערכות הסינון שהורכבו בטחנה, במהלכו נעשה זיהוי של צנרות שאינן מאפשרות יניקה אופטימאלית מתוקף המבנה בו תוכננו ומתקיימות בהן תדירות סתימות גבוהות ויניקות חלשות.
כלל הצנרות הללו פורקו והרכבו מחדש למצב אופטימלי, בוטלו כיפופים המגבירים שחיקה וקוצרו טווחי היניקה.
שיפור יניקות משמעותי כתוצאה מכך.
סטטוס: **בוצע** תאריך סיום: 04.2023



5. שינוי קוטר צנרת לשיפור אפקטיביות יניקה –

בנוסף לשינוי הזוויות של צנרת היניקה, אותרו נקודות אשר בהן מהירות זרימת האוויר גבוהה מדי ומתקיימת שחיקה בתדירות גבוהה הפוגעת ביניקת המסנן לאורך זמן. תוכננה ויושמה [REDACTED] בנקודות כשל על מנת להאט את זרימת האוויר ולצמצם את שחיקת מערכת היניקה.

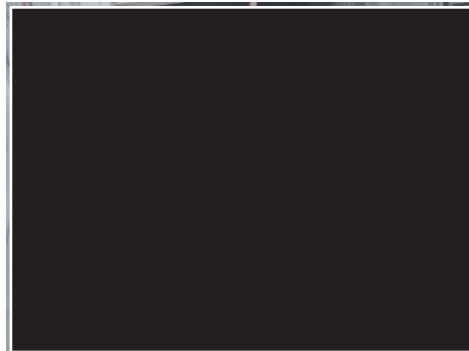
סטטוס: **בוצע** תאריך סיום: 04.2023



6. שיפור משפכי שינוע חומר לקליטת עודפים –

בסרטי השינוע נצפתה חזרה של חומר גלם עם הצד החוזר של המסוע אשר מתנערים לכל אורך המסוע ויוצרים גבשושיות חומר גלם בפיזור רחב. לשם לכידת החומר הנ"ל בנקודה מוקדם גליל מנער ובוצעה הארכת נקודות השפיכה על מנת לקלוט את עודפי סרט השינוע בנקודה הרצויה.

סטטוס: **בוצע** תאריך סיום: 04.2023



7. תוספת מנגב לסרט חוזר בסרט [REDACTED]

בנוסף לסגירת המסוע (כמתואר בסעיף 1) ועל מנת לנער את עודפי השינוע בתוך משפך הכניסה לטחנה תוכנן מתקן ניגוב לסרט אשר תפקידו לצמצם את עודפי הסרט החוזר. המנגב ממוקם [REDACTED] מנקה את הדבקות חומרי הגלם בראש המסוע ובכך מונע פיזור של החומר לכל אורך הסרט החוזר.

סטטוס: **בתהליך** תאריך סיום: 09.2023

8. סגירת הריצפה בקומות המסועים

כיום הריצפה בכל הקומות בנויה מסבכות המאפשרות מעבר של חומר מקומה לקומה. בקומה בה יש מסוע מתבצעת סגירה של הריצפה בפח חסום שאינו מאפשר נפילה של חומר מגובה רב במידה ומתרחשת תקלה בשינוע. החומר מצטבר תחת המסוע ונאסף באופן מרוכז אל עבר הסרט ומשם לטחנה ללא השפעה סביבתית.

סטטוס: **בתהליך** תאריך סיום: 09.2023

9. חיפוי כללי של הטחנה מכל צדדיה

חיפוי וסגירת הטחנה באופן מלא מכל כיווניה על מנת למנוע בכל מקרה שפך של חומר או פליטה אל עבר הסביבה החיצונית לסביבת הטחנה התפעולית. פעילות חיפוי וסגירת הטחנה היא בנוסף לכלל הפעילות המתבצעת בטחנה בעבר, בהווה וזאת המתוכננת לעתיד על מנת למנוע מלכתחילה את הפליטה הסביבתית.

סטטוס: **בתהליך** תאריך סיום: 09.2023

מעבר לכל הפעולות שתוארו לעיל אשר יבטיחו כנדרש מניעת פליטות לא מוקדיות לסביבה ובהתאם לל"ז הנדרש (30/9/2023), להלן שתי פעילויות נוספות שבכוונתנו לקדם בחודשים הבאים, לצורך שימור והעמקת יכולות יניקה בטחנה.

1. הוספת נקודות יניקה לגיבוי –

בהמשך לניתוח ספיקות האוויר של מערכות היניקה נמצא כי יש אפשרות להעביר מערכת אוויר מנקודה אחת המתנהלת בעודף לנקודה אחרת אשר נדרשת בגיבוי, במקרה של כשל במערכת הקיימת. תוכנן מעבר של נקודת יניקה נוספת לגיבוי במעלית () ומסוע ()

סטטוס: **תכנון**. ל"ז: 12.23

2. שדרוג חומר צנרת לשיפור עמידות ואורך חיים של המתקן –

על מנת לאפשר אורך חיים ארוך ככל שניתן למערכת היניקה ובכך לשמר פעילות אפקטיבית של המתקן נוצר קשר עם ספק חיצוני במטרה לייצר () צנרת מצופים בחומר נגד שחיקה וזאת במטרה לשמור על יעילותו. נציג היצרן הגיע לארץ ב-06.23 וביצע סקר ומדידות בכלל רחבי הטחנה על מנת להתאים מערכת מתאימה. הנ"ל נמצא בשלבי תכנון ויועבר לייצר בשבועות הקרובים. סטטוס: **שלב הצעות מחיר**. ל"ז: 06.24