



הנדסת כימיה ואוורור בע"מ

ת.ד. 593, ראש העין 48105.
רח' הרקפת 2, א.ת. חצב ד.ג.דרום השרון
טל: 03-9033777, פקס: 03-9033775

א.ב.פ.ב.פ.

E-mail: info@abp-eng.com



Chemical Engineering and Ventilation Ltd.

POB 593 Rosh-Haayin, 48105 Israel
Harakefet 2 st. Hatzav Industrial Park
Tel: 972-3-9033777, FAX: 972-3-9033775

23/07/2018

מסמך מידע סביבתי לצורך בדיקת בקשה לרישיון עסק

א. פרטי המפעל

שם העסק	כתובת / מיקום העסק	נ.צ.	גוש	חלקה			
אורבונד תעשיות גבס ומוצריו בע"מ	א.ת. אלון תבור, ת.ד. 2328	אורך – 234200 רוחב – 727130	11081	27			
שמות בעלי העסק	כתובת	מספר (ח.פ./ ת.ד.)					
1. אודי בן אורי	א.ת. אלון תבור, ת.ד. 2328	511581084					
מהות העסק	מס' היתר רעלים						
הכנת, עיבוד וייצור גבס ומוצריו (10.7 א)	623646						
כתובת המשרד הרשום / למשלוח דואר	ת.ד.	עיר / ישוב	מיקוד				
א.ת. אלון תבור	2328	מועצה אזורית עמק יזרעאל					
מנכ"ל	מס' תעודת זהות	טלפון	פקס'				
אודי בן אורי		04-6521141	04-6521448				
שם איש קשר ותפקידו	מס' תעודת זהות	טלפון	פקס'				
יוסי זילברמן, מנהל מפעל	69288447	04-6521141	04-6521448				
כתובת דוא"ל	טלפון נייד						
yossiz@orbond.co.il	050-2442143						
מספר עובדים	שעות עבודה ביום	ימי עבודה בשבוע					
כ-100 עובדים	24 שעות	6 ימים					
מרחק משמושי קרקע רגישים קיימים ומתוכננים כגון: מגורים, בנייני משרדים, מוסדות ציבור רגישים, בתי חולים, מוסדות חינוך, בתי אבות, קניונים ומרכזים קולטי קהל: להלן שימושי הקרקע הרגישים המצויים במרחק של עד כ-3,000 מטר מגבול מגרש המפעל: • שולי היישוב ניין – כ-1,000 מ'; • שולי היישוב דברת – כ-1,500 מ'; • שולי היישוב רקפות – כ-2,000 מ'; • שולי היישוב דחי – כ-2,200 מ'; • שולי העיר עפולה – כ-2,500 מ'.							

יוסי זילברמן, מנהל מפעל
אורבונד גבס ומוצריו בע"מ
050-2442143

30/7/2018

תאריך:

חתימת בעל העסק:

הרוני מאשר כי כל הכתוב לעיל הינו נכון –
שם בעל העסק:



הנדסת כימיה ואוורור בע"מ

ת.ד. 593, ראש העין 48105.
רח' הרקפת 2, א.ת חצב ד.גדרום השרון
טל: 03-9033777, פקס: 03-9033775



E-mail: info@abp-eng.com



Chemical Engineering and Ventilation Ltd.

POB 593 Rosh-Haayin, 48105 Israel
Harakefet 2 st. Hatzav Industrial Park
Tel: 972-3-9033777, FAX: 972-3-9033775

2.

[Redacted content]



הנדסת כימיה ואוורור בע"מ

ת.ד. 593, ראש העין 48105.
רח' הרקפת 2, א.ת. חצב ד.ג. דרום השרון
טל: 03-9033777, פקס: 03-9033775



E-mail: info@abp-eng.com



Chemical Engineering and Ventilation Ltd.

POB 593 Rosh-Haayin, 48105 Israel
Harakefet 2 st. Hatzav Industrial Park
Tel: 972-3-9033777, FAX: 972-3-9033775

2.ב. עסקי מזון

מערך הטחינה אינו מיועד לייצור מוצרי מזון ולכן סעיף זה איננו רלוונטי עבורו.

3.ב. פירוט כל מתקני העזר

מערך הטחינה המתוכנן יכולול מבער (המבוסס על שריפת גז טבעי), שימש לצורך הזנת אוויר חם אל המטחנה. יתר מתקני העזר עליהם יתבסס המערך החדש יהיו אותן התשתיות הקיימות כיום במתקן הקלצינציה.

4.ב. רשימת החומרים המשמשים בתהליכי העסק

החומר היחיד שימש במערך הינו תערובת חומר הגלם, הכוללת את המרכיבים הבאים:

- גבס גולמי;
- תערובת FGD.

5.ב. תכנית סניטרית עדכנית

הקמת מערך הטחינה החדש איננה כוללת שינוי בתכנית הסניטרית הקיימת במפעל. עקב כך סעיף זה איננו רלוונטי.

ג. מים ושפכים

מערך הטחינה החדש לא יצרוך מים ולא יהווה מקור לשפכים, למעט לצורך ניקוי יחידות ציוד.

ד. איכות אוויר

1.ד. פירוט מילולי

כפי שהוצג בפרק ב' (התיאור המילולי) שבמסמך זה, מערך הטחינה המתוכנן יכולול 3 מקורות פליטה מוקדדים, כמפורט להלן:

- ארובת הסילו;
- ארובת המטחנה;
- ארובת הקולר.

פעילויות הייצור במערך הטחינה החדש יתבצעו בתוך מבנה סגור, ולכן יכולול מקורות פליטה מוקדדים בלבד.

בטבלה מס' 1 מוצגים נתוני הארובות המתוכננות, כאשר הספיקות המוצגות בטבלה הינן מרביות:

טבלה מס' 1 – נתוני ארובות מערך הטחינה					
שם הארובה	גובה מעל פני הקרקע (מ')	קוטר הארובה (מ')	טמפ' הגזים ביציאה מהארובה (מע"צ)	ספיקת גזי הפליטה (מ"ק/שעה)	אחוז חמצן בגזי הפליטה (%)
ארובת הסילו	30.5	0.4	40	4,300	21
ארובת המטחנה	30.5	1.25	160	55,000	16
ארובת הקולר	30.5	1.25	80	55,000	21

לצורך חישוב קצבי פליטת מזהמי האוויר מהארובות, ספיקת גזי הפליטה מארובת המטחנה נורמלה לערך ספיקה בעל ריכוז של 17% חמצן, על פי הנוסחה הבאה:

$$F_N = F_P \cdot \frac{21 - O_B}{21 - O_P}$$

הפרמטרים המוצגים בנוסחה מסמלים את הערכים הבאים:

- F_N – ספיקה מרבית מנורמלת (מ"ק/שעה);
- F_P – ספיקה מרבית מתוכננת (מ"ק/שעה)
- O_B – אחוז חמצן לנרמול (%);
- O_P – אחוז חמצן מתוכנן (%).

בהתאם לנוסחה המוצגת, ספיקת גזי הפליטה מארובת המטחנה חושבה באופן הבא:

$$F_N = 55,000 (m^3/hr) \cdot \frac{21-17}{21-16} = 68,750 (m^3/hr)$$

להלן דוגמה לאופן חישוב קצב פליטת החלקיקים המרבי לאוויר מארובת המטחנה:

$$50 (mg/hr) \times 68,750 (m^3/hr) = 3.44 (kg/hr)$$

בטבלה מס' 2 מוצגות תוצאות חישוב קצבי הפליטה המרביים לאוויר מארובות מערך הטחינה:

טבלה מס' 2 – חישוב קצבי הפליטה המרביים לאוויר מארובות מערך הטחינה				
שם הארובה	מזהם	ריכוז מרבי (מ"ג/מ"ק)	ספיקה מרבית (מ"ק/שעה)	קצב פליטת המזהם (ק"ג/שעה)
ארובת הסילו	חלקיקים	20.00	4,300	0.09
ארובת המטחנה	חלקיקים	50.00	68,750	3.44
	SOX	35.00		2.41
	NOX	200.00		13.75
	CO	50.00		3.44
ארובת הקולר	חלקיקים	20.00	55,000	1.1



הנדסת כימיה ואוורור בע"מ

ת.ד. 593, ראש העין 48105.
רח' הרקפת 2, א.ת. חצב ד.ג.דרום השרון
טל: 03-9033777, פקס: 03-9033775



E-mail: info@abp-eng.com



Chemical Engineering and Ventilation Ltd.

POB 593 Rosh-Haayin, 48105 Israel
Harakefet 2 st. Hatzav Industrial Park
Tel: 972-3-9033777, FAX: 972-3-9033775

2.ד. פירוט אמצעי הטיפול בפליטות

כפי שהוצג בפרק ב' (התיאור המילולי) שבמסמך זה, מערך הטחינה החדש יכלול שני מסננים שקים לטיפול בפליטות חלקיקים לאוויר. מסננים אלו יחוברו ליחידות הצידוד הבאות:

- סילו אחסון משני;
- קלאסיפייר.

זרמי הגזים ייפלטו ממסננים אלו באמצעות ארובות. ערכי הפליטה המרביים המתוכננים מאותן ארובות הוצגו בפרק ד' 1.

3.ד. מתקני אנרגיה ושריפת דלקים

לצורך הזנת אוויר חם לייבוש חומר הגלם במטחנה, ייעשה שימוש במבער המבוסס על שריפת גז טבעי. שאר תשתיות האנרגיה ושריפת הדלקים שבמערך יתבססו על תשתיות האנרגיה הקיימות כיום במתקן הקלצינציה.

ה. חומרים מסוכנים

ה.1. אחסון חומ"ס

לא רלוונטי - מערך הטחינה החדש לא יכלול שימוש או אחסון חומרים המוגדרים כמסוכנים.

ה.2. פסולת חומ"ס

לא רלוונטי - מערך הטחינה החדש לא יהווה מקור להיווצרות פסולת חומרים מסוכנים.

ו. רעש

כל פעילויות הייצור במערך הטחינה החדש יתבצעו בתוך מבנה סגור, כך שהמערך לא יהווה מקור להיווצרות רעש.

ז. קרינה

לא רלוונטי - מערך הטחינה החדש לא יכלול יחידות ציוד הפולטות קרינה.

ח. פסולת מוצקה

לא רלוונטי - מערך הטחינה החדש לא יהווה מקור להיווצרות פסולת מוצקה.



הנדסת כימיה ואוורור בע"מ

ת.ד. 593, ראש העין 48105.
רח' הרקפת 2, א.ת חצב ד.גדרום השרון
טל: 03-9033777, פקס: 03-9033775



E-mail: info@abp-eng.com



Chemical Engineering and Ventilation Ltd.

POB 593 Rosh-Haayin, 48105 Israel
Harakefet 2 st. Hatzav Industrial Park
Tel: 972-3-9033777, FAX: 972-3-9033775

ט. מפת המפעל

במפה המצורפת מסומן מיקום מערך הטחינה החדש על פני שטח אתר המפעל:

